



SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL VERTICAL LINE
PRINT HPL IRIDESCENTI
(pr EN 438-8 ATS-ATP)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Materiale indicato per applicazioni verticali.

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and one or more layers of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). Material suitable for vertical application.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	0,6 / 0,9 ± 0,10
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione <i>deviation</i>	mm/m	≤ 60
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. % <i>long.</i> % trasv. % <i>transv.</i>	≤ 0,75 ≤ 1,25
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N	≥ 15
Resistenza alle fessurazioni (HPL sottile) Res. to cracking (thin laminates)	EN 438-2.23	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza <i>force</i>	grado <i>rating</i>	≥ 2
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	≥ 4

Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Formabilità <i>Formability</i>	EN 438-2.32	raggio <i>radius</i>	mm long. <i>mm long.</i> mm trasv. <i>mm transv.</i>	≤ 10 volte s nominale <i>times nominal thickn</i> ≤ 15 volte s nominale <i>times nominal thickn</i>
Resistenza elettrica <i>Electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	≥ 1,35

Note / Notes:

La tecnologia e il tipo di pigmenti utilizzati possono causare variazioni di colore da lotto a lotto.

Attenzione alla direzionalità.

The colour of individual lots may vary as a result of the technology and type of pigment used. Pay attention to the direction of the texture.

COMPORAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	NORMA <i>STANDARD</i>	CLASSIFICAZIONE <i>CLASSIFICATION</i>	
		HGF	HGS
Piccola fiamma e pannello radiante <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1 <i>class 1</i>	classe 1 <i>class 1</i>
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	/
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>	classe 2 <i>class 2</i>
Brandschacht	DIN4102-1	B1	B2
Epiradiatore <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	min M3
Densità e tossicità fumi <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2	min F2
Rilascio calore <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	passa <i>pass</i>	passa <i>pass</i>

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.

31/07/2007