

**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO**  
**INFORMATIVE TECHNICAL SHEET**  
**PRINT HPL KALEIDOS**  
**vertical line (pr EN 438-8: 2005 ATP)**

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti, da uno strato di carta decorativa e uno strato superficiale inciso o gofrato appositamente impregnati con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Materiale indicato per applicazioni verticali.

*Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins, a layer of decorative paper and an outer layer engraved or embossed, both impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). Material suitable for vertical application.*

<b>CARATTERISTICA PROPERTY</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)</b>	<b>CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' DI MISURA UNIT</b>	<b>VALORE VALUES</b>
<b>Spessore Thickness</b>	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	0,9 ± 0,10
<b>Tolleranza di planarità Flatness</b>	EN 438-2.9	deformazione massima maximum deviation	mm/m	60
<b>Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water</b>	EN 438-2.12	aspetto appearance	grado rating	≥ 3
<b>Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat</b>	EN 438-2.16	aspetto appearance	grado rating	≥ 3
<b>Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat</b>	EN 12721	aspetto appearance	grado rating	≥ 3
<b>Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature</b>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% long. % long. % trasv. % transv.	≤ 0,75 ≤ 1,25
<b>Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball</b>	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N	≥ 15
<b>Resistenza alle fessurazioni (HPL sottili) Res. to cracking (thin laminates)</b>	EN 438-2.23	aspetto appearance	grado rating	≥ 4
<b>Resistenza al graffio Resistance to scratching</b>	EN 438-2.25	forza force	grado rating	≥ 2
<b>Resistenza alle macchie Resistance to staining</b>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: appearance groups 1-2 aspetto gruppo 3 appearance group 3	grado rating	5 ≥ 4
<b>Solidità dei colori alla luce Lightfastness</b>	EN 438-2.27	contrasto contrast	grado scala grigi grey scale rating	≥ 4

<b>Resistenza alle bruciature di sigaretta</b> <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
<b>Resistenza al vapore d'acqua</b> <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
<b>Formabilità</b> <i>Formability</i>	EN 438-2.32	raggio <i>radius</i>	mm long. <i>mm long.</i> mm trasv. <i>mm transv.</i>	≤ 10 volte s nominale <i>times nominal thickn</i> ≤ 20 volte s nominale <i>times nominal thickn</i>
<b>Resistenza elettrica di volume</b> <i>Volume electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R <sub>V</sub> (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 <sup>9</sup> - 1x10 <sup>11</sup>
<b>Densità</b> <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35

Note:

La tecnologia utilizzata e l'effetto ologramma possono causare variazioni di colore e struttura da lotto a lotto. Attenzione alla direzionalità.

Eventuali tracce di grasso o sporco e solventi o acqua lasciati asciugare naturalmente possono alterare l'effetto ottico dell'ologramma. Perciò, nel caso, è consigliato lavare con soluzioni diluite di detersivi neutri non abrasivi e risciacquare bene, usando spugne morbide, ed asciugare con cura usando panni morbidi. Per sporco particolarmente resistente, si consiglia di usare la stessa procedura, ma lasciando agire il detergente per alcuni minuti.

Notes:

*The colour and structure of individual lots may vary as a result of the technology and type of pigment used.*

*Pay attention to the direction of the texture.*

*Any greasy or dirty mark and solvent or water let naturally drying can cause a loss of the hologram optical effect. Therefore, in case, it is recommended washing with diluted neutral non abrasive detergent and rinsing well with water using a soft sponge, and accurately drying with soft cloth. For strongly resistant soiling, we advise to follow the same instructions after leaving the detergent to react, possibly for at least a few minutes.*

**COMPORAMENTO AL FUOCO**  
**FIRE PERFORMANCE**

<b>METODO DI PROVA</b> <i>TEST METHOD</i>	<b>NORMA</b> <i>STANDARD</i>	<b>CLASSIFICAZIONE</b> <i>CLASSIFICATION</i>
<b>Piccola fiamma e pannello radiante</b> <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1
<b>Propagazione di fiamma</b> <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 2 <i>class 2</i>
<b>Brandschacht</b>	DIN 4102-1	B2
<b>Epiradiatore</b> <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	min M3
<b>Densità e tossicità fumi</b> <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2
<b>Rilascio calore</b> <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	passa <i>pass</i>

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

*Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.*